



MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PIAUÍ
PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

ADITIVO 01 A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2011

Aos 21 dias do mês de outubro do ano de dois mil e onze, o **Estado do Piauí**, por meio do **Ministério Público do Estado do Piauí**, localizado na Rua Álvaro Mendes, 2294, centro, Teresina-PI, inscrito no CNPJ nº. 05.805.924/0001-89, neste ato representado pelo Procurador-Geral de Justiça em exercício, **Dr. Alípio de Santana Ribeiro**, **RESOLVE**, conforme o disposto nos autos do Processo Administrativo nº. 537/2011 e fundamento no artigo 28 do Decreto Estadual nº 11.319 de 13 de fevereiro de 2004, c/c com o artigo 65 § 1º da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, **aditar em 25% os Lotes I, II, III, IV, V e VI da Ata de Registro de Preços nº. 18/2011 firmada em 17/10/2011**, para o eventual fornecimento dos objetos registrados, cujos quantitativos passarão a ser os descritos nos anexos abaixo:

ANEXO I

EMPRESA CLASSIFICADA: Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ:
01.095.149/0001-64

Lotes	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/uni d registra da	Valor unitário	Qde aditivad a 25%	Qde total atualiza da
I	1	Poltrona full giratória tipo Diretor, com apoios de braços reguláveis, regulagem de inclinação do assento e do encosto. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5	23	R\$ 652,18	5	28

Alípio de Santana Ribeiro
Procurador-Geral de Justiça



	rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM B PT 30R G19-R+ABC18RPPPT</u>				
3	Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERME C PT F1100000F 00 000</u>	45	R\$ 264,45	11	56

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Fênix Indústria de Móveis e Equipamentos LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;

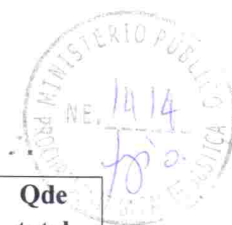
Representante: João do Nascimento Alcântara
RG: 420.879 SSP-PI CPF: 274.929.233-68

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI

ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

ANEXO II

Empresa classificada: Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90



Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde registrada	Valor unitário	Qde aditiva da 25%	Qde total atualizada
I	2	Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento, encosto e apoios de braços reguláveis. Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou vinil. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM C-PT- 17R-13G-22R</u>	43	R\$ 739,50	10	53
III	1	Armário duplo alto Fechado com 04 portas medindo 1600x490x1610mm . Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda	12	R\$ 1.875,00	3	15

reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampos superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampos fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. **Marca ARTLINE**
MODELO:FAA0816X2

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL
DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;
Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63

Sérgio R. R. Silva
SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI

Alípio de Santana Ribeiro
ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

ANEXO III

EMPRESA CLASSIFICADA: Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05



Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/unid registrada	Valor unitário	Qde aditivada 25%	Qde total atualizada
II	1	Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x700mm. Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da	43	R\$ 522,09	10	53

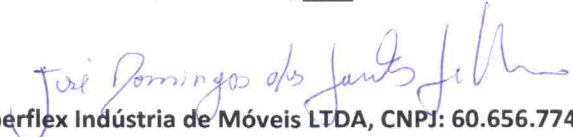


	ABNT.Marca Alberflex modelo: M2GTE 0807S				
2	Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1200x700mm. Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de “C”, produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de “C”, medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Alberflex modelo: M2GTE 1207S	3	R\$ 630,00	0,75	3
3	Mesa Angular com chanfro 1200x1200x600x600mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP).	23	R\$ 948,99	5	28

Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no pannel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ, que atenda as norma ergonômicas da ABNT. **Alberflex modelo: M425O121266**



COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.


Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;
Representante: José Domingos dos Santos Filho
RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011. 172. 693-02


SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI


ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



ANEXO IV

EMPRESA CLASSIFICADA: **Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79**

Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde registrada	Valor unitário	Qde aditivada	Qde total atualizada
IV	01	MESA LINEAR: Comprimento 1200mm Profundidade – 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TR 1206</u>	70	R\$ 514,29	17	87
	02	MESA PENINSULAR ESQUERDA: Largura Esquerda – 1600mm, Largura Direita – 1400mm, Saídas – 750mm Saída esquerda – 1000 saída direita 600mm com tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TL1618D/E</u>	70	R\$ 928,57	17	87
V	01	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatomicamente, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de	140	R\$ 437,00	35	175

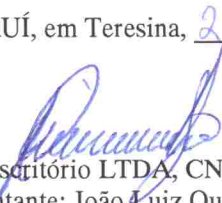
	largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 700i</u>				
02	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 720i</u>	70	R\$ 450,00	17	87

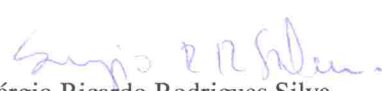
[Handwritten signatures and initials]

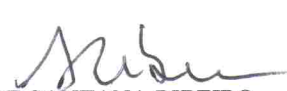


VI	03	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 705Ri</u>	70	R\$ 500,00	17	87
	02	ARMÁRIO ALTO: Dimensões alto 1600mm Largura 800mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rototfix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas correndo sobre trilho e rodízios reguláveis, fechadura cromada com chave e sua respectiva cópia e puxadores embutidos de polipropileno injetado, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. AR06</u>	70	R\$800,00	17	87

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL
DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.


Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;
Representante: João Luiz Queiroz Filho
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20


Sérgio Ricardo Rodrigues Silva
Pregoeiro do MP-PI


ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

ANEXO V

EMPRESA CLASSIFICADA: Comercial Vanli LTDA CNPJ: 07.231.517/0001-30



Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/uni d registra da	Valor unitário	Qde aditiva da 25%	Qde atualizad a
IV	04	Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca caderode, ref.CPU005 linha MCI-1100	100	R\$ 51,00	25	125

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL
DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30
Representante: Hosano da Costa Sepúlveda
RG: 1.493804 SSP-PI CPF: 715.024.163-87

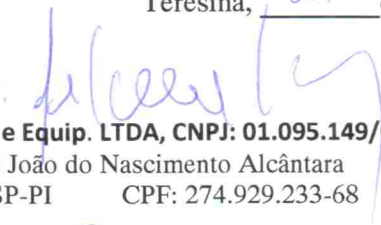
Sérgio Ricardo Rodrigues Silva
Pregoeiro do MP-PI

ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

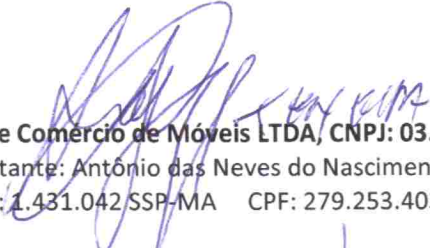


A vigência deste Aditivo coincidirá com a vigência da Ata de Registro de Preços 18/2011 do Pregão Presencial nº 12/2011. Ficam mantidas as demais condições não alteradas por este aditivo. E por estarem assim justos e compromissados, foi lavrado este instrumento que após lido, conferido e achado conforme, vai assinado pelas partes.

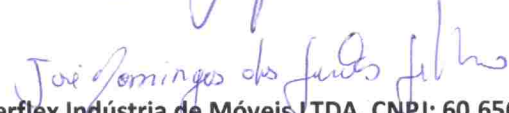
Teresina, 21 de outubro de 2011.


Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;

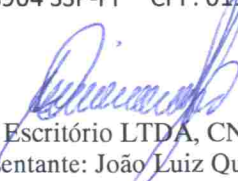
Representante: João do Nascimento Alcântara
RG: 420.879 SSP-PI CPF: 274.929.233-68


Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;

Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63


Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;

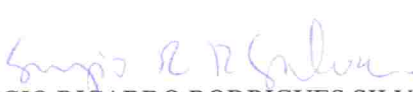
Representante: José Domingos dos Santos Filho
RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011.172.693-02


Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;

Representante: João Luiz Queiroz Filho
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20


Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30

Representante: Hosano da Costa Sepúlveda
RG: 1.493804 SSP-PI CPF: 715.024.163-87


SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI


ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PIAUÍ
PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

ADITIVO 01 A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2011

Aos 21 dias do mês de outubro do ano de dois mil e onze, o Estado do Piauí, por meio do Ministério Público do Estado do Piauí, localizado na Rua Álvaro Mendes, 2294, centro, Teresina-PI, inscrito no CNPJ nº. 05.805.924/0001-89, neste ato representado pelo Procurador-Geral de Justiça em exercício, **Dr. Alípio de Santana Ribeiro**, **RESOLVE**, conforme o disposto nos autos do Processo Administrativo nº. 537/2011 e fundamento no artigo 28 do Decreto Estadual nº 11.319 de 13 de fevereiro de 2004, c/c com o artigo 65 § 1º da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, **aditar em 25% os Lotes I, II, III, IV, V e VI da Ata de Registro de Preços nº. 18/2011 firmada em 17/10/2011**, para o eventual fornecimento dos objetos registrados, cujos quantitativos passarão a ser os descritos nos anexos abaixo:

ANEXO I

EMPRESA CLASSIFICADA: **Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64**

Lotes	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/unid registrada	Valor unitário	Qde aditivada 25%	Qde total atualizada
I	1	Poltrona full giratória tipo Diretor, com apoios de braços reguláveis, regulagem de inclinação do assento e do encosto. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM B PT 30R G19-R+ABC18RPPT	23	R\$ 652,18	5	28
	3	Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca FLEXFORM/ MODELO: ERME C PT F1100000F 00 000	45	R\$ 264,45	11	56

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Fênix Indústria de Móveis e Equipamentos LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;
Representante: João do Nascimento Alcântara
RG: 420.879 SSP-PI CPF: 274.929.233-68

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI

ALÍPIO DE SANTANARIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



ANEXO II

Empresa classificada: Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA. CNPJ: 03.810.869/0001-90

Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item a baixo	Qde registrada	Valor unitário	Qde aditivada 25%	Qde total atualizada
I	2	Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento, encosto e apoios de braços reguláveis. Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou vinil. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM C-PT- 17R-13G-22R	43	R\$ 739,50	10	53
III	1	Armário duplo alto Fechado com 04 portas medindo 160x49x1610mm . Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampos superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampos fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca ARTLINE MODELO: FAA0816X2	12	R\$ 1.875,00	3	15

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;
Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PIALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



ANEXO III

EMPRESA CLASSIFICADA: Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05

Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/unid registrada	Valor unitário	Qde aditivada 25%	Qde total atualizada
II	1	Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x700mm. Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca Alberflex modelo: M2GTE 0807S	43	R\$ 522,09	10	53
	2	Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1200x700mm. Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Alberflex modelo: M2GTE 1207S	3	R\$ 630,00	0,75	3
	3	Mesa Angular com chanfro 1200x1200x600x600mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil. Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos M7x11mm no pannel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Alberflex modelo: M4250 121266	23	R\$ 948,99	5	28

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;

Representante: José Domingos dos Santos Filho

RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011.172.693-02

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA

FREGOEIRO DO MP-PI

ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO

PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



ANEXO IV

EMPRESA CLASSIFICADA: **Marelli Móveis para Escritório LTDA**, CNPJ: 88.766.936/0001-79

Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde registrada	Valor unitário	Qde aditivada	Qde total atualizada
IV	01	MESA LINEAR: Comprimento 1200mm Profundidade - 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TR 1206</u>	70	R\$ 514,29	17	87
	02	MESA PENINSULAR ESQUERDA: Largura Esquerda - 1600mm, Largura Direita - 1400mm, Saídas - 750mm Saída esquerda - 1000 saída direita 600mm com tampo em L inteiro, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TL1618D/E</u>	70	R\$ 928,57	17	87
V	01	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatomicamente, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4,8mm, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 700i</u>	140	R\$ 437,00	35	175
	02	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço treliado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 720i</u>	70	R\$ 450,00	17	87
	03	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. 705Ri</u>	70	R\$ 500,00	17	87
VI	02	ARMÁRIO ALTO: Dimensões alto 1600mm Largura 800mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas correndo sobre trilho e rodízios reguláveis, fechadura cromada com chave e sua respectiva cópia e puxadores embutidos de polipropileno injetado, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. AR06</u>	70	R\$ 800,00	17	87

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;
Representante: João Luiz Queiroz Filho
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20
Sérgio Ricardo Rodrigues Silva
Pregoeiro do MP-PI
ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA



1428
7806

ANEXO V

EMPRESA CLASSIFICADA: Comercial Vanli LTDA CNPJ: 07.231.517/0001-30

Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Qde/unid registrada	Valor unitário	Qde aditiva da 25%	Qde atualizada
IV	04	Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melf". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca caderno de, ref. CPU005 linha MCI-1100	100	R\$ 51,00	25	125

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA
PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO
PIAUÍ, em Teresina, 21 de outubro de 2011.

Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30
Representante: Hosano da Costa Sepúlveda
RG: 1.493804 SSP-PI CPF: 715.024.163-87

Sérgio Ricardo Rodrigues Silva
Pregoeiro do MP-PI
ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

A vigência deste Aditivo coincidirá com a vigência da
Ata de Registro de Preços 18/2011 do Pregão
Presencial nº 12/2011. Ficam mantidas as demais
condições não alteradas por este aditivo. E por

estarem assim justos e compromissados, foi lavrado
este instrumento que após lido, conferido e achado
conforme, vai assinado pelas partes.
Teresina, 21 de outubro de 2011.

Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ:
01.095.149/0001-64;
Representante: João do Nascimento Alcântara
RG: 420.879 SSP-PI CPF: 274.929.233-68

Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ:
03.810.869/0001-90;
Representante: Antônio das Neves do Nascimento
Teixeira
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63

Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/
0001-05;

Representante: José Domingos dos Santos Filho
RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011.172.693-02

Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/
0001-79;
Representante: João Luiz Queiroz Filho
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20

Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30
Representante: Hosano da Costa Sepúlveda
RG: 1.493804 SSP-PI CPF: 715.024.163-87

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA
PREGOEIRO DO MP-PI

ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO
PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA

ORDENAMENTO DOS ADVOGADOS DO BRASIL
SEÇÃO DO PIAUÍ

Edital nº 066/11, de 20 de outubro de 2011.

Considerando os requisitos exigidos pelo arts.
8º e 9º da Lei nº 8.906/94, torno público que qualquer
interessado capaz no prazo de cinco dias úteis da
publicação deste, poderá impugnar por escrito,
fundamentando-se em descumprimento das
condições legais, o(s) pedido(s) de inscrição(ões)
no quadro de Advogados ANTONIO DE PADUA
OLIVEIRA JUNIOR, ANTONIO PEREIRA DE CARVALHO
FILHO, BRUNA DA SILVA SANTOS, CARLOS
MAJUARA DE ALBUQUERQUE SENA, DIOGO
RODRIGUES SANTIAGO, ELIONAI GONÇALVES DE
OLIVEIRA, FRANCISMEIRE QUARESMA DA SILVA
NUNES, GISELLE MAPURUNGA E SILVA MEDEIROS,

GIVAGO GUEDES MOURA CAMPELO, GRAZIELLE
REIS ANTUNES, GUSTAVO DA COSTA LUIZ, GUSTAVO
HENRIQUE SOUSA DE OLIVEIRA, HALINE PÂMELA LIMA
DOS REIS, HAROLDO LIMA DA COSTA, HERCILIA
MARILÂNE AMORIM E SILVA, HEREYN DE ALMEIDA
GOIS, JAISON JARDEL SILVA LIMA, JAQUELINE
ARAUJO REIS, JEFFERSON RIBEIRO MACHADO
MACIEL, JUSTINA VALE DE ALMEIDA, LEANNA MARIA
SERENO MARANHÃO, LIGIA MENESES DOS SANTOS
E SILVA, MARCOS VINÍCIOS CIPRIANO COELHO,
MARITHSSA DOS SANTOS MUNIZ, POLYANA
CAMPELO DE MENESES, RAFAELLE MARIA PEREIRA
E VASCONCELOS, TAMISA DE BRITO BEZERRA,

VAILSON VALENTIM DA SILVA, VANESSA
CARVALHO DA SILVA, VANILSON VALENTIM DA
SILVA e WILLIANS LOPES FONSECA, e o(s) pedido(s)
de inscrição(ões) no quadro de Estagiários ALYSSON
DIEGO PORTELA DANTAS, CHARLENE BRANDEIRA
MOURA, CLARISSA DE CERQUEIRA PEREIRA, LUANA
CARLA E SILVA ARAUJO, RAPHAEL MATOS DE
OLIVEIRA GUARITA e WIRLEN OLIVEIRA HENRIQUES
FERREIRA.
SIGIFROI MORENO FILHO, Presidente da OAB/PI
PEDRO DA ROCHA PORTELA, Secretário Geral da
OAB/PI

Handwritten signature